



Грунтовка алкидно-модифицированная «СНЕЖ-ПРО 011М» ТУ 2312-009-65119126-2005

Описание

Грунтовка представляет собой однокомпонентный материал – суспензию пигментов и наполнителей в модифицированном алкидном лаке с добавлением сиккатива, органического растворителя и функциональных добавок целевого назначения.

Назначение и область применения

Грунтовка предназначена для грунтования наружных поверхностей кузовов и подвагонного оборудования всех видов железнодорожного подвижного состава, транспортных конструкций, а также других металлических и деревянных поверхностей, эксплуатируемых как в открытой атмосфере, так и внутри помещений. Температуры эксплуатации от минус 60 до плюс 60 °С. Термостойкость покрытия в сухой неагрессивной среде – плюс 80 °С.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.74.50.11.008.Е.000232.12.11 от 23.12.2011 г.;
Включена в ГОСТ 7409-2018 «Вагоны грузовые. Требования к лакокрасочным покрытиям и противокоррозионной защите и методы их контроля»;
Заключения ВНИИЖТ, СибНИИстрой, «СИБАКАДЕМСЕРТИФИКАЦИЯ».

Технические характеристики

Грунтовка	
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	60
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	56
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007, ч, не более:	
толщина покрытия 20-25 мкм:	
– при T= (20±2) °С	1,5
– при T= (60±2) °С	0,25
толщина покрытия 35-40 мкм:	
– при T= (20±2) °С	2,5
– при T= (60±2) °С	0,5

Покрытие	
Внешний вид	Однородное покрытие без посторонних включений
Цвет	Красно-коричневый или серый, оттенок не нормируется
Рекомендуемая толщина сухого слоя, мкм	20 – 40
Теоретический расход на 20 – 40 мкм покрытия, г/м ²	60 – 120
Адгезия по стали, балл, не более	1

Подготовка поверхности

- Обезжирить поверхность до первой степени по ГОСТ 9.402;
- Очистить металлическую поверхность абразивоструйным способом от окалина, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402; до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1 (в труднодоступных местах допускается Sa 2);
- Оптимальная шероховатость поверхности (Rz) после проведения абразивной очистки должна соответствовать размеру от 20 до 40 мкм (по ISO 8503-1). Снижение степени очистки поверхности и нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается;
- Обеспылить поверхность до степени не ниже 2 класса по ISO 8502-3;
- Допустимый интервал между подготовкой поверхности и ее окрашиванием не должен превышать 6 ч, на поверхности не допускается конденсация влаги и загрязнения любого вида.



Инструкции по применению

- Грунтовку наносят при температуре от плюс 10 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть не более плюс 40 °С и не менее чем на 3 °С выше точки росы;
- Перед применением грунтовку тщательно перемешивают;
- При необходимости допускается разбавление грунтовки до рабочей вязкости уайт-спиритом (нефрасом С-4-155/200) по ГОСТ 3134, что гарантирует получение качественного покрытия. Также могут использоваться для разбавления ксилол (ГОСТ 9410, ГОСТ 9949), сольвент (ГОСТ 1928, ГОСТ 10214) или их смесь в произвольном соотношении;
- Рекомендуемая величина рабочей вязкости по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм:
 - 25 – 40 с – при пневматическом распылении;
 - 50 – 80 с – при безвоздушном распылении;
- Грунтовку наносят в 1-2 слоя. Минимальное время до нанесения следующего слоя материала соответствует времени высыхания грунтовки до степени 3. Допускается уменьшать время межслойной сушки и использовать способ нанесения «мокрый по мокрому», если это продиктовано производственной необходимостью;
- Максимальное время до нанесения следующего слоя материала может достигать 6 месяцев, зависит от условий хранения окрашенных металлоконструкций и состояния покрытия. В случае если с момента нанесения первого слоя прошло более месяца, возможность перекрытия без подготовки согласовывается с производителем материалов. При превышении 6 месяцев покрытию следует придать шероховатость и обеспылить;
- Время полного отверждения покрытия при температуре плюс 20 °С составляет 7 суток.

Упаковка и хранение

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5. Грунтовка должна храниться при температуре от минус 40 до плюс 40 °С. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунтовки в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маску, респиратор), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовки на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при принудительной приточно-вытяжной вентиляции. Компоненты грунтовки относятся к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. При несоблюдении условий применения компания не несет ответственности за качество покрытий, гарантирует только качество материалов. Компания оставляет за собой право внесения изменений в указанные выше сведения без дополнительного уведомления.